

C. Beneficios y características principales

Beneficios:

1. Identificación rápida y precisa: Gracias a los 90 LEDs en la parte superior e inferior del armario, el usuario puede identificar de manera rápida y precisa la pantalla asociada al producto que se va a fabricar, ahorrando tiempo y reduciendo errores.
2. Protección y cuidado de las pantallas: El diseño cerrado del armario, excepto en la parte frontal donde se extraen las pantallas, garantiza una mayor protección contra el polvo, la humedad y otros factores ambientales, asegurando el mantenimiento adecuado de las pantallas y prolongando su vida útil.
3. Interfaz de usuario intuitiva: La pantalla táctil de control del armario cuenta con un software de control fácil de usar, que proporciona una interfaz intuitiva para una navegación fluida y acceso rápido a todas las funciones y opciones de gestión del inventario.
4. Escalabilidad y capacidad de expansión: Se pueden añadir hasta 4 armarios adicionales (5 en total, incluido el armario principal) y controlarlos desde un único panel de control, lo que brinda una solución escalable para adaptarse a las necesidades cambiantes de almacenamiento de pantallas.
5. Optimización del espacio: Los diferentes modelos de armario están diseñados en diferentes tamaños para adaptarse a las pantallas de serigrafía SMT de diferentes dimensiones, maximizando el uso del espacio y garantizando un ajuste perfecto de las pantallas.
6. Integración con otras aplicaciones y servicios: El Armario Inteligente CTSten se puede integrar con otras aplicaciones y servicios externos, lo que amplía sus capacidades y ofrece una mayor flexibilidad en la gestión del inventario y la producción.

Características principales:

1. Pantalla táctil de control: Permite una interacción intuitiva y fácil acceso a todas las funciones del armario.
2. LEDs de identificación rápida: Los 90 LEDs en la parte superior e inferior del armario permiten una identificación rápida y precisa de las pantallas relacionadas con el producto que se va a fabricar.
3. Diseño cerrado y protección: El armario está cerrado en todos sus lados, excepto en la parte frontal, lo que garantiza una protección óptima de las pantallas contra factores ambientales dañinos.
4. Gestión de hasta 90*5 pantallas: El sistema de control permite gestionar hasta 90 pantallas en cada uno de los 5 armarios, lo que proporciona una capacidad de almacenamiento amplia y escalable.

5. Integración con sistemas externos: Permite la integración con otras aplicaciones y servicios, lo que brinda una mayor flexibilidad y funcionalidad en la gestión del inventario y la producción.
 6. Configuración personalizable: Ofrece opciones de configuración y personalización según las necesidades y preferencias del usuario, lo que garantiza una experiencia adaptada y eficiente.
-

Revision #4

Created 24 May 2023 12:21:49 by CTNeat_D

Updated 16 June 2023 08:45:55 by CTNeat_M